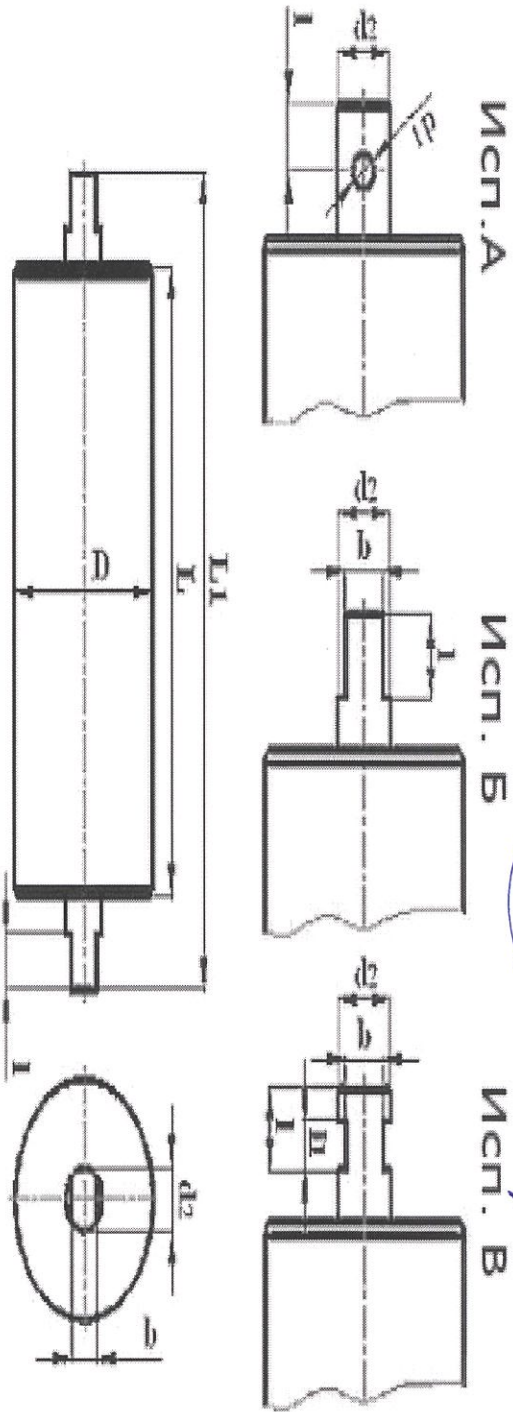


ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
для заказа и поставки конвейерных роликов

Предприятие-заказчик: ЧАО «ИНГОК»

Ответственный (должность, ФИО, моб.тел., e-mail): Заместитель начальника цеха РОФ-1 по инжинирингу Головач М.Ю.

Дата заполнения: 26.12.2022г



№ п.п.	Наименование/типоразмер ролика	Геометрические параметры общие							Амортизирующие (футерованные) ролики		Номер подшипника	Исполнение подшипн. узла (литой/штамп)	Примечания
		Диаметр трубы D, мм	Толщина стенки трубы b, мм	Длина обечайки (бочки) ролика L, мм	Габаритная длина оси Lд, мм	Вариант исполнения хвостовика	Длина лыски l, мм	Ширина лыски b, мм	Диаметр отверстия d1, мм (Исп. А)	Наружный диаметр футеровки D2, мм	Количество шт и профилей футеровочных элементов		
1	Ролик 152x330	152	4,5	330	420	Б	15	16			307	штамп	Чертеж прилагается
2	Ролик 152x420	152	4,5	420	510	Б	15	16			307	штамп	Чертеж прилагается
3	Ролик 152x560	152	4,5	560	650	Б	15	20			307	штамп	Чертеж прилагается
4	Ролик 152x1100	152	4,5	1100	1200	Б	15	20			307	штамп	Чертеж прилагается
5	Ролик 152x1350	152	4,5	1350	1440	Б	15	20			307	штамп	Чертеж прилагается
6	Ролик 194x890	159	4,5	890	954	Б	23	22	194		408	штамп	Чертеж прилагается
	Ролик 152x1750	152	4,5	1750	1840	Б	15	20			307	штамп	Чертеж прилагается