РКФ194 408.000СБ

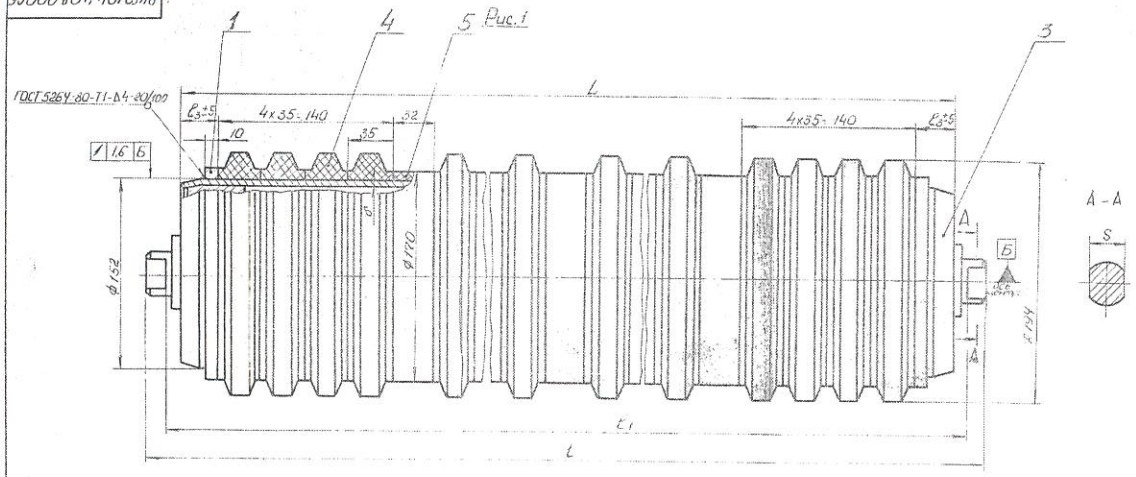
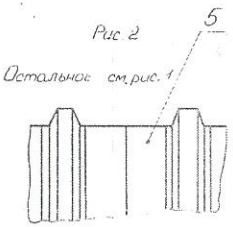


Рис.2



Обозначение	Поз.	Размеры, мм L	L_1	l	l_0	S	Масса, кг, при толщине стенки 36 мм	40 мм	42 мм	M_1, кг·см
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
РКФ194 408.000										
-01										
-02										
-03										
-04										
-05										
-06										
-07										
-08										
09										
11										
-12	1	740	716	752	21	20	37,75	38,89	39,61	4,5
-13										
-15										
16	2	790	766	748	21	22	39,27	40,5	41,29	9,8
19	1	890	866	858	20	22	43,0	44,4	45,28	10,7
21										
-22	2	1058	1080	1160	30	24	48,68	50,4	51,44	12
25										
-26	1	1140	1158	1208	34	22	53,04	53,34	55,04	12,6

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
-26	2	1140	1158	1208	34	22	53,04	53,34	55,04	12,7

при предельном габарите Б

1. Размеры для справок.
2. Торцы ролика покрыть грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
3. Ролик должен свободно проворачиваться. Допустимый момент трогания ролика во вращение на валу "М" (см. табл.) Значение "М" наибольшее для данного типоразмера.
4. Все торцовые ролики динамически неуравновешенны [illegible]
5. При сборке ролика по рисунку упорные кольца поз. 5 предварительно [illegible]
6. Маркировка и маркировка [illegible] выполнена [illegible] РК 194.000
7. Неуказанные кольца должны быть сняты по [illegible]
8. Шероховатость обработанных поверхностей детали 4 черт. поз. 1 — Ra 6,3
9. Остальные технические требования по [illegible]

Согласовано:

[illegible] Директор Е. Шевченко

ИнГОК ДФ
Годен на 2023 г.

| | | | | | | | | | |