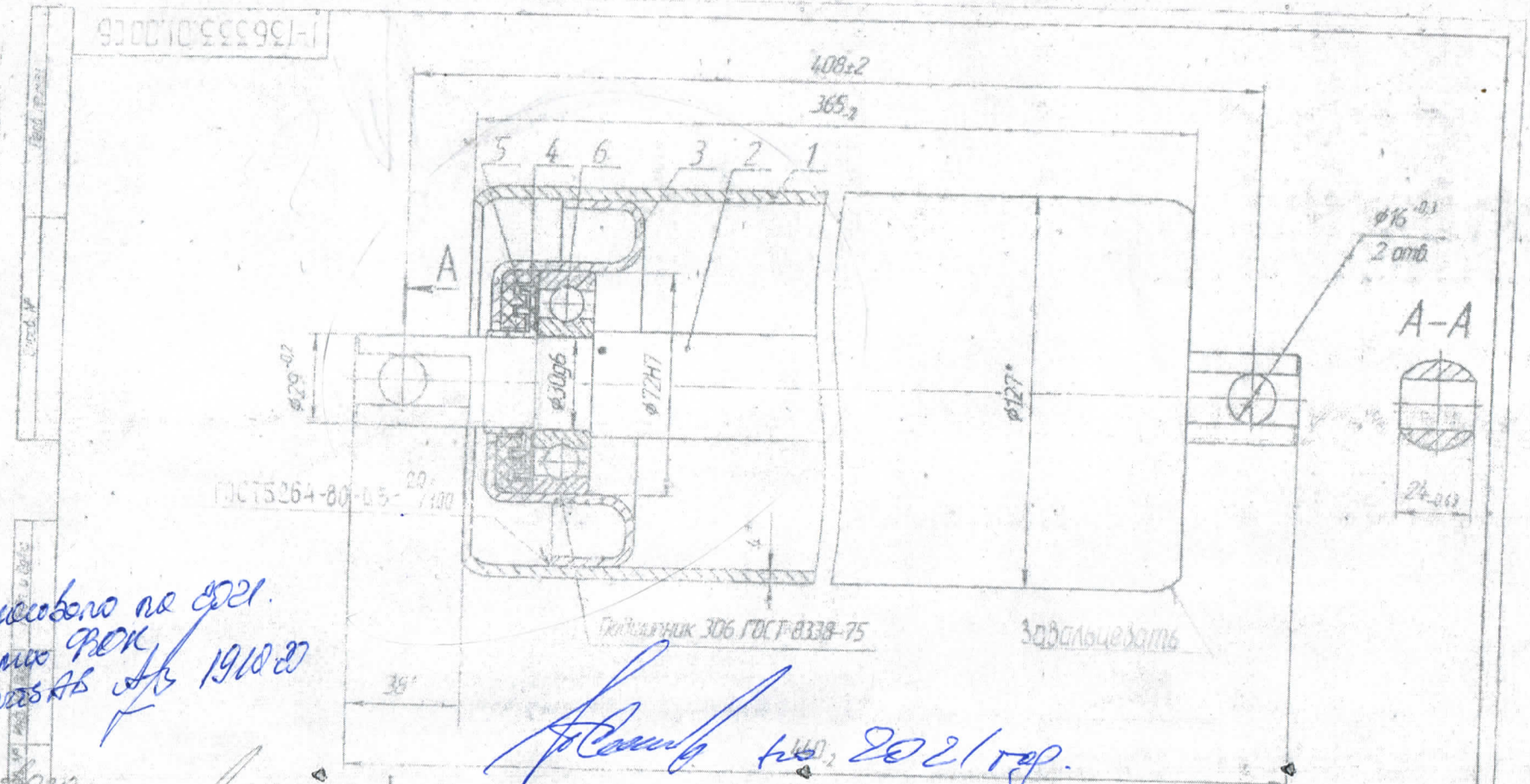

Согласовано по ОВК.
Гл. инж. проекта
Гросс АВ 19.10.20

Согласовано
Гл. инженер проекта
Гросс А.В.
24.07.20г.

Согласовано
Зав. отд. ОК
Иванцов

Согласовано
Гл. инженер проекта
Гросс А.В.
29.03.21

Зав. отд. ОК Иванцов 2021 гр.

(H14, h14, ± JT14/2

2. Подшипники заполнить смазкой УС по ГОСТ 1033-79 "Литол-24" ГОСТ 21150-87 или другой рекомендованной смазкой

3. *Размеры для справки

4. Маркировать вал - дата, товарный Поставщик

5. Ролик должен вращаться от руки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

1-136 33.01.00СБ

Ролик конвейерный ø127

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1

Лист Листов 1

ПАО «ЦПОК» ОВК

Формат А3