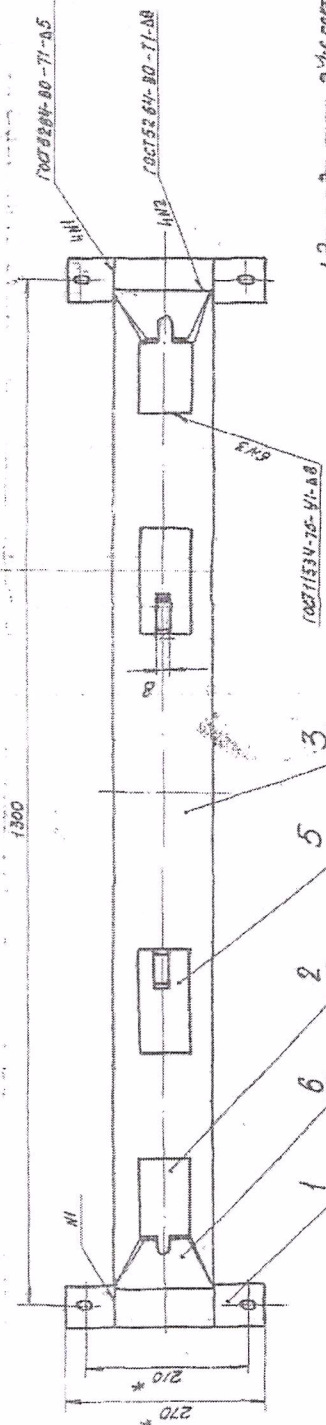
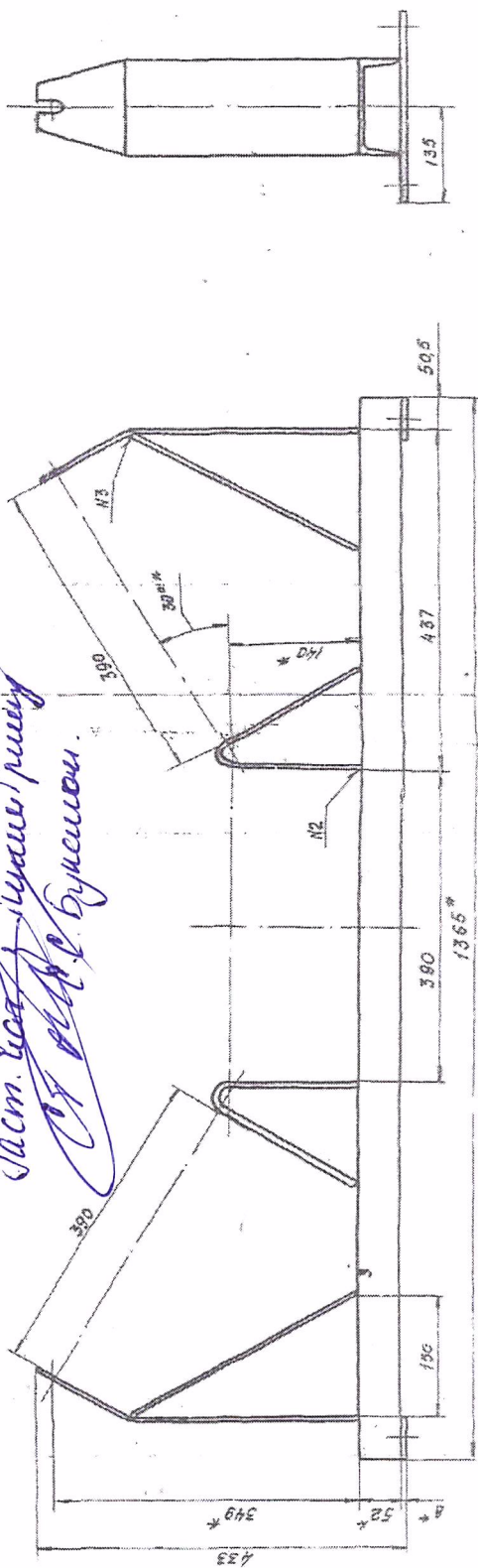


MK1767.000 CB

РОФ-2
Циодимин

Заст. Гас. / ушко ринку



1. Երևանի քաղաքի քաղաքացիական պաշտպանության գերագույն ղեկավարի պաշտոնի վերաբերյալ հարցազրույցի արձանագրություն - 21.06.75.
2. Քաղաքացիական պաշտպանության գերագույն ղեկավարի պաշտոնի վերաբերյալ հարցազրույցի արձանագրություն - 21.06.75.
3. * Քաղաքացիական պաշտպանության գերագույն ղեկավարի պաշտոնի վերաբերյալ հարցազրույցի արձանագրություն - 21.06.75.

Настоящий чертёж жёлоба выложен из нержавеющей стали:

1. К-01-053 а (ШНРОК)
2. ОК-056.00.00 А (СЗНРОК).

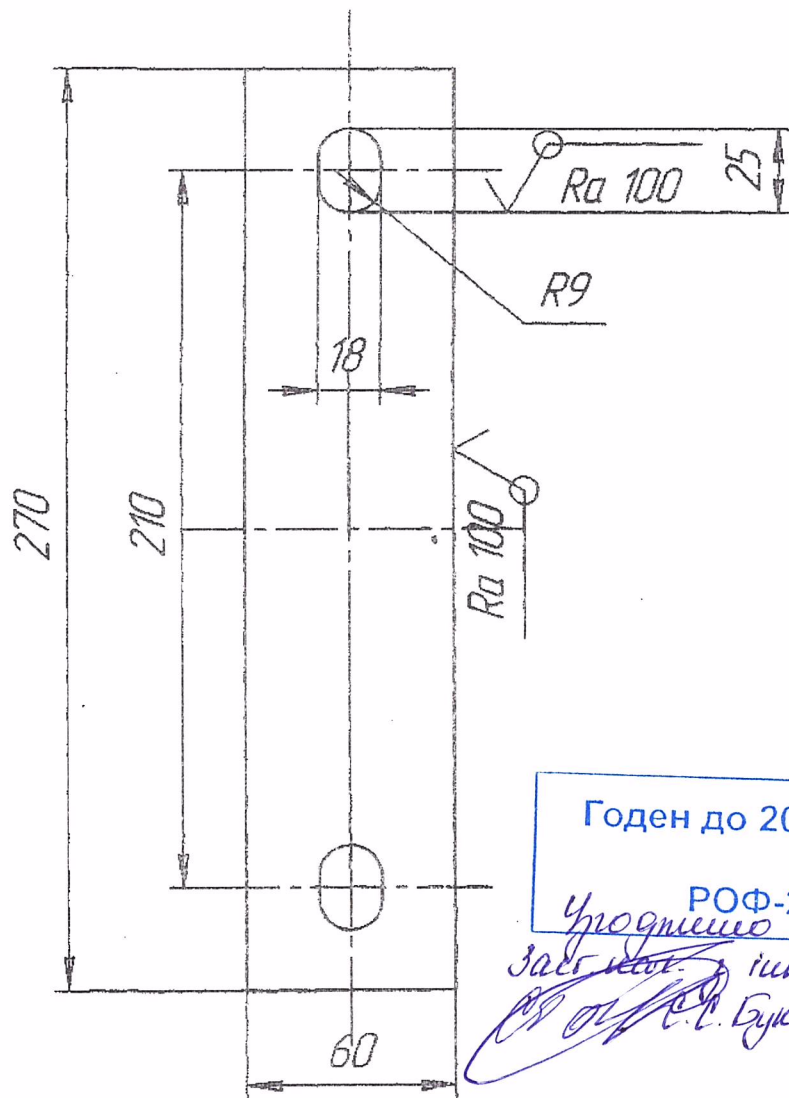
Правление	В. м.г.	№ чертёжа
МК 1767.000	20	К-01-053а (ИГТОК)
	20	К-05600004 (ИГТОК)
	-01	

МК1767. 000. СБ	Винкопгора кондлера		лит. тираж	количество
	В = 000, α = 30°	0	24,6	4:4
	Сборный чертёж	лит. альбом		07к
	У-В. Ротораш			

С.С. Букачов

Формат А4

100-10-0640-10-У



Годен до 20 24р.

РОФ-2

Уточнение

Заст. инж. *С.С. Буксеев* инженеру

1. H14; h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки скруглить.

К-01-049а-01-001

Пластина

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-89

Лист Масса Масштаб

126 1:2

Лист Листов

ИНГОК
РОФ-2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

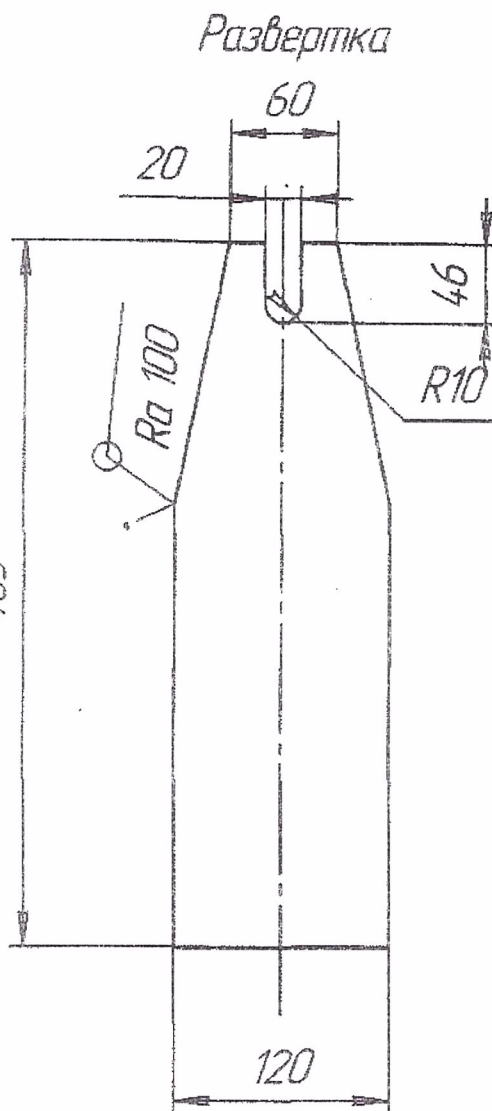
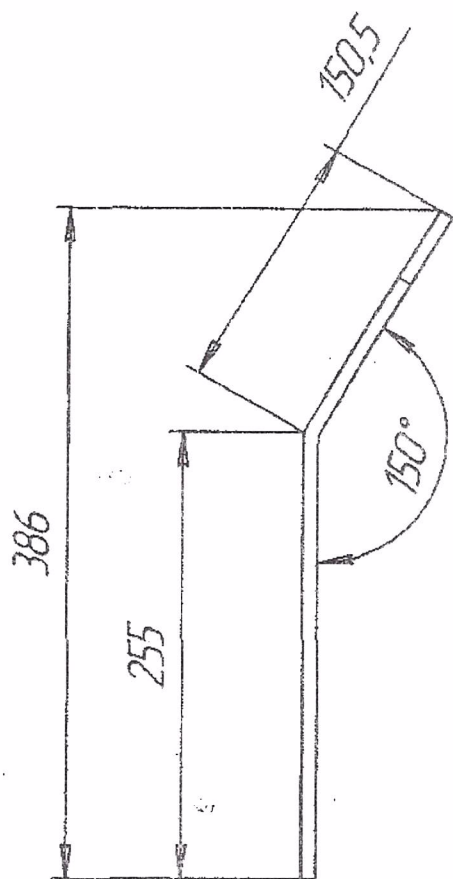
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

КОМПАС V6 (с) 2003-2004 ЗАО АСКОН, Россия. Все права защищены

К-01-053-005



Годен до 20 24р.

РОФ-2

Удобрение
Заст. изобр. *Л. В. Букшман*

1. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки скруглить.

К-01-053-005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Хитыко А.Б.		22.04.08
Проб.		Чернявский В.А.		22.04.08
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Рыбалка Ю.В.		25.04.08

Кронштейн 1

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Лист 1 из 1
Ст3 ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	2.7	1:4
Лист		Листов
		ИНГОК
		РОФ-2

Формат А4

✓ (✓)

Technical drawing of a bent plate. The drawing shows a plate with a total length of 180 and a bend angle of 30° . The vertical height of the bent section is 150, and the total vertical height of the plate is 181. The horizontal distance from the start of the bend to the end of the plate is 123.




Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing a side view. The part has a total height of 400. The top section has a height of 180, and the bottom section has a height of 150. The width of the part is 65. A central slot is shown with a width of 20. Surface finish symbols indicate $Ra\ 100$ and $R10$.

POΦΦ-2

Заслуженный артист Республики
Ю. В. Букалов

1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки скруглить.

K-01-049a-01-006

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Хитыко А.Б.		22.04.08
Проб.	Чернявский В.А.		22.04.08
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Рыбалка Ю.В.		23.04.08

Кронштейн 2

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

См3 ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
	152	1:4
Лист	Листов	
ИНГОК РОФ-2		