



1 2 3 4 5 6

Поз.	Наименование	Количество, шт.
1	Ось	1
2	Гильза	1
3	Ступица	2
4	Уплотнение лабиринтное	2
5	Уплотнение лабиринтное	2
6	Подшипник 180306	2

1. Размеры для справок.
2. Осевой люфт ролика относительно оси не более 1,8 мм.
3. Полости лабиринтного уплотнения заполнить смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87.
4. Ролик должен вращаться без заеданий, "от руки".
5. Маркировать ударным способом месяц и год изготовления, товарный знак.

1,5 A

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1-13633.01.00 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ролик конвейерный $\phi 127$			12.6	1:1
Разраб.					Сборочный чертеж			Лист	Листов 1
Пров.								ЧАО "ЦГОК" ФОК	
Т. контр.									
Т. контр.									
Н. контр.									
Утв.									